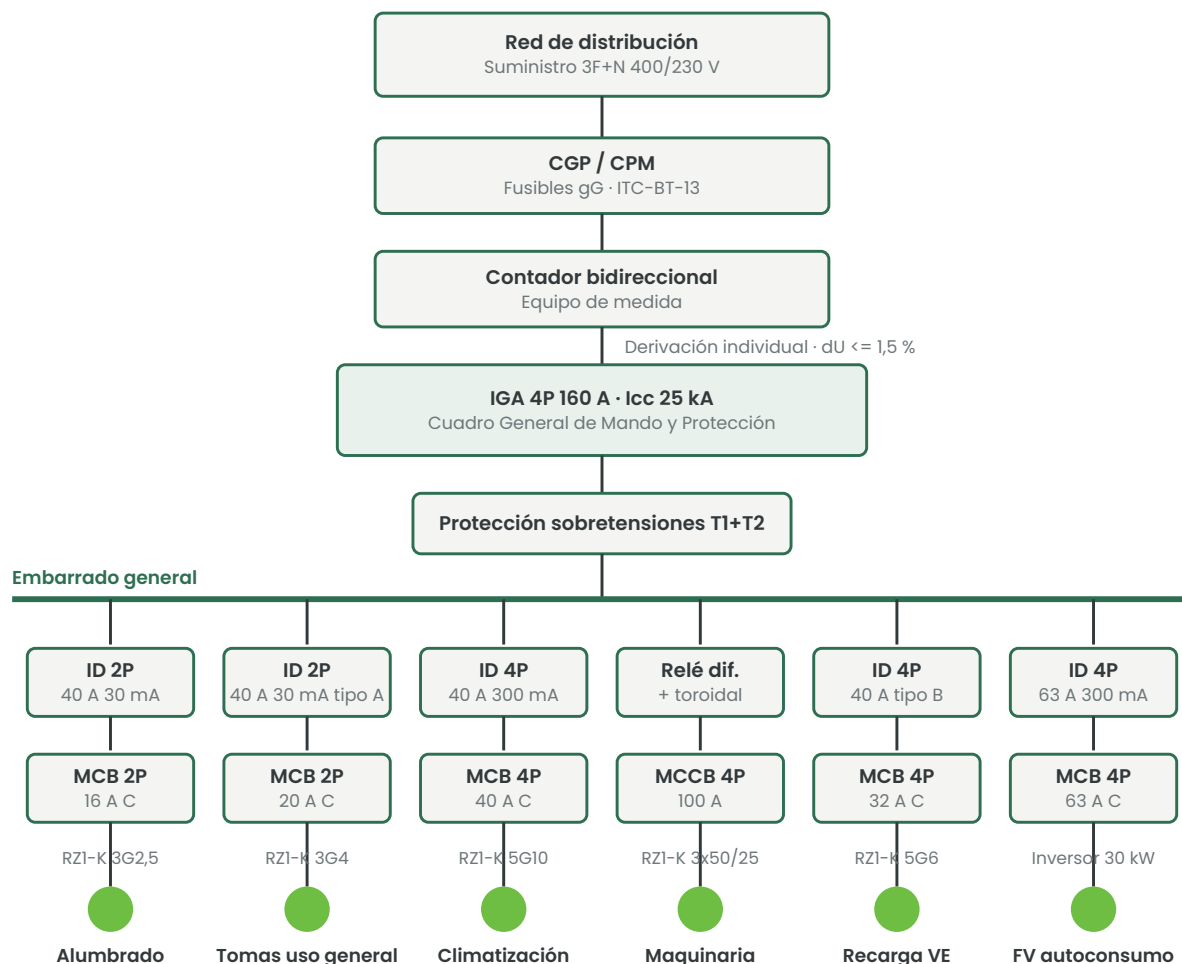




Esquema unifilar tipo (REBT)

Ejemplo de cuadro general de baja tensión para nave/local con climatización, recarga de VE y autoconsumo.



Puesta a tierra: electrodo + conductor de protección · Resistencia objetivo según ITC-BT-18/ITC-BT-26 · Esquema TT

Criterios de dimensionado

$$I = P / (\sqrt{3} \cdot U \cdot \cos \varphi) \cdot \Delta U = (P \cdot L) / (\gamma \cdot S \cdot U) \cdot \gamma_{Cu,90^\circ C} \text{ aprox. } 44 \text{ m}/(\Omega \cdot \text{mm}^2)$$

Tramo	Límite ΔU	Referencia
Derivación individual (un usuario)	1,5 %	ITC-BT-15
Instalación interior: alumbrado	3 %	ITC-BT-19
Instalación interior: otros usos	5 %	ITC-BT-19
Con CT propio: alumbrado / otros	4,5 % / 6,5 %	ITC-BT-19



Esquema ilustrativo, no válido para ejecución. Las secciones y calibres deben justificarse por cálculo en cada proyecto.

Documento orientativo de OPTIMA Global Ingeniería. Los valores son de referencia y no sustituyen al proyecto técnico firmado por técnico competente. Factores de emisión: Documento reconocido del RITE (electricidad peninsular 0,331; gas natural 0,252 kg CO₂/kWh).